



Industrieterrein Tappersheul	Telefoon 0348 - 567556
Wilgenweg 24, 3421 TV Oudewater	Fax 0348 - 567441
Rabobank nr. 1469.58.470	
IBAN NL42 RABO 0146 9584 70	E-mail info@genb.nl
BIC RABONL2U	web www.genb.nl
B.T.W. nr. NL806601796B01	K.v.K. nr. 30145602

G & B Straal- en Conserveringstechniek B.V. procedure omschrijving volgens ISO norm 12944:

Bescherming van staalconstructies tegen corrosie door middel van verfsystemen

ISO 12944 is ingevoerd in 1998 als een Europese en internationale normering.

ISO 12944 is wereldwijd de hoogst gekwalificeerde standaard voor effectieve roestwering van stalen constructies.

ISO 12944 betreft beschermende laksystemen die specifiek ontwikkeld zijn voor applicatie op blank staal, thermisch verzinkt staal en oppervlakten met een thermisch zinkhoudende coating.

1.1 Voorbehandeling

Door het machinaal stralen wordt een constante straalkwaliteit (Straalreinheid in Sa waarden van 1t/m³)(Straalruwheid in Ra en Rz waarden) bereikt waardoor een goede hechting van de verf, coating, conserveringslaag aan het gestraalde oppervlak gewaarborgd wordt.

U kunt kiezen hoe u uw materiaal gestraald wilt hebben, volgens de SA-kwaliteitsnormen; SA 2,5 is de standaard:

SA 1: licht stralen; bijna alle losse walshuid, roest en andere bedekkingen zijn verwijderd (aanstralen of wapperen).

SA 2: vrijwel alle walshuid, roest en andere bedekkingen zijn verwijderd. Materiaal heeft nu een grijsachtige kleur.

SA 2,5: zeer zorgvuldig stralen; alles is verwijderd en is nog slechts als lichte schaduw of verkleuring te zien.

SA 3: zilverblank stralen; echt alles is nu verwijderd, ook stof. Materiaal heeft nu gelijkmatige metaalkleur.

Voor het stralen gebruiken wij uitsluitend "low carbon" laag koolstofgehalte straalmiddel.

1.2 Criteria

De beoordelingscriteria m.b.t. laagdikte en uiterlijk van de laag zijn conform de ISO 12944 en worden steekproefsgewijs uitgevoerd.

1.3 Frequenties (steekproeven)

1.3.1 Regulier

De eindcontroleur keurt en meet minimaal 1 maal per dag (steekproefsgewijs) de verschillende soorten materiaal die verzend gereed in de expeditie liggen opgeslagen. Als er op verzoek van de klant keuringen en metingen gedaan dienen te worden komen de steekproeven te vervallen.

Kleine en/of grote afwijkingen worden direct na behandeld.

1.3.2 Projecten

Conform de met de klant gemaakte afspraken.

2.1 Meten van de laagdikte

Voor het meten van de laagdikte wordt een voor het doel geschikt type laagdiktemeter gebruikt.

Alvorens te gaan meten wordt de goede werking van de laagdiktemeter gecontroleerd.

De laagdiktemeter die momenteel wordt gebruikt is een apparaat die gegevens zoals:

- het aantal verrichte metingen;
- de hoogst gemeten waarde;
- de laagst gemeten waarde;
- de gemiddelde laagdikte in zijn geheugen opslaat.

Na afloop van de meeting worden de meetgegevens gearchiveerd.

De laagdikte moet voldoen aan de gangbare norm, of aan de met de klant overeengekomen eisen.

2.1.1 Totaal aantal metingen, en metingen per onderdeel

De grootte van de steekproef moet overeenkomstig de methodiek.

2.1.2 Archiveren van meetgegevens

Alle meetgegevens worden door eindcontroleur gearchiveerd.